

SISTEMI DI REFRIGERAZIONE E CONDIZIONAMENTO DELL'ARIA PER USO COMMERCIALE

RANCO®

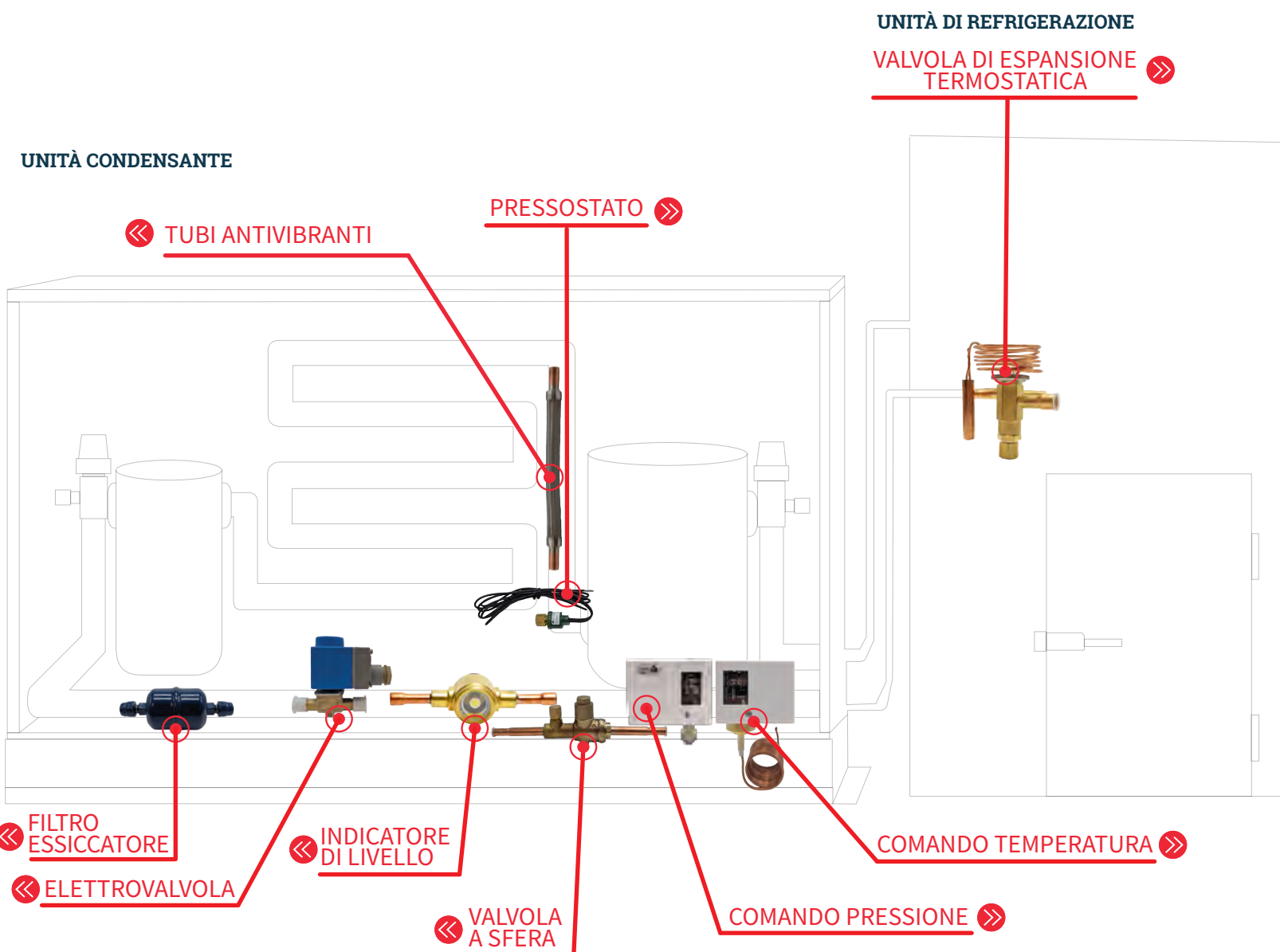


Robertshaw
RANCO • PARAGON • CASTFUTURA

Visita il nostro sito web >

Affidati a Ranco per reperire componenti di qualità per la refrigerazione e il condizionamento dell'aria e ripristinare il corretto funzionamento delle apparecchiature. Ogni componente è stato progettato per fornire prestazioni di lunga durata senza problemi.

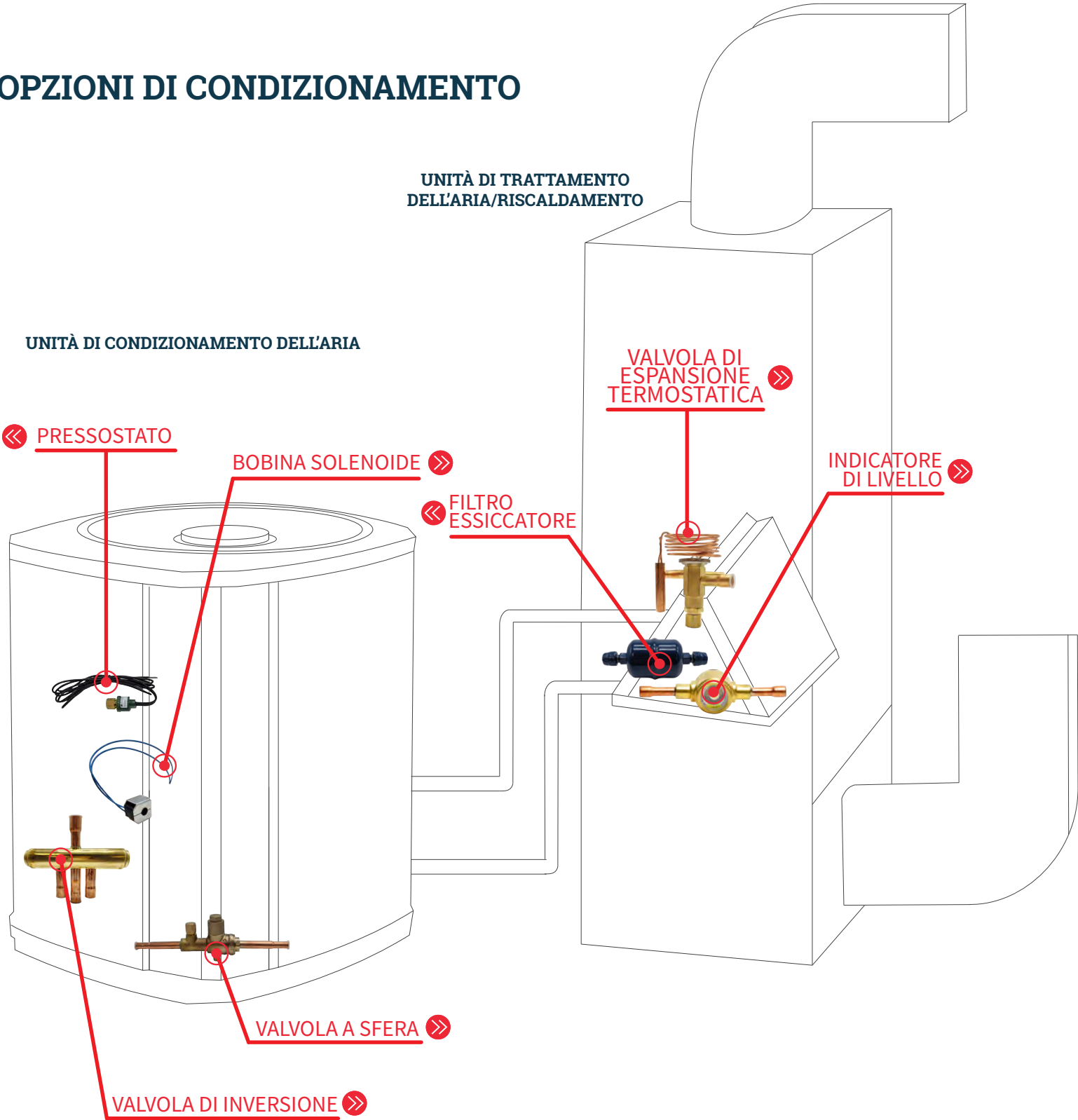
CELLE FRIGORIFERE



OPZIONI DI CONDIZIONAMENTO

UNITÀ DI TRATTAMENTO DELL'ARIA/RISCALDAMENTO

UNITÀ DI CONDIZIONAMENTO DELL'ARIA



VALVOLE A SFERA

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
	• Valvola a passaggio totale per un calo minimo della pressione e un ridotto consumo energetico • La saldatura della sede e del corpo della valvola aumenta l'affidabilità del prodotto • Ruotare di ¼ di giro dall'apertura completa alla chiusura completa • Flusso bidirezionale • Stelo della valvola antideflagrante • Le guarnizioni ad alta tenuta impediscono le perdite interne ed esterne	Scopri di più >

FILTRI ESSICCATORI

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
	• I materiali filtranti di alta qualità consentono una filtrazione superiore del 40%, garantendo una maggiore affidabilità • Essiccante di alta qualità per un assorbimento eccellente e una lunga durata nel tempo • La saldatura o i raccordi meccanici facilitano l'installazione • Filtro in rete/fibra di vetro progettato per impedire agli agenti contaminanti di passare o di essere rilasciati nuovamente nel sistema, garantendo una protezione di livello superiore. Rimuove le particelle fino a 20 µm • Saldature senza perdite	Scopri di più >

COMANDI PRESSIONE

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
Comandi singoli alta pressione 	• Custodia NEMA 1 con copertura isolante • Vite di copertura impermeabile posizionata anteriormente • Bilancia grande e di facile lettura • Sistema di protezione del tubo capillare Super Cap® • Montaggio universale e design compatto	Scopri di più >
Comandi singoli bassa pressione 	• Interruttori ad alto amperaggio (SPST) (O10-1402/O10-1483) • Sistema di protezione del tubo capillare Super Cap® • Copertura anteriore isolante con vite impermeabile • Gamma differenziale regolabile • Bilancia di facile lettura	Scopri di più >
Doppio comando pressione 	• La convertibilità consente di selezionare la funzionalità manuale o di ripristino durante il funzionamento ad alta pressione • Sostituisce un'ampia gamma di comandi di ripristino manuali o automatici dell'alta pressione • Il limite di alta pressione è combinato con il rilevamento della pressione di aspirazione per il controllo della temperatura e/o lo svuotamento • Vite di regolazione ad alta resistenza • Viti di regolazione gamma differenziale a bassa pressione	Scopri di più >

PRESSOSTATI

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
 Serie RHS Serie RHM	• Sono disponibili molte opzioni, che consentono di far fronte all'ampia varietà di esigenze del settore e degli utenti finali: ripristini automatici/manuali, comandi dei cicli LP/HP/ventola, SPST • Il sensore sigillato ermeticamente (con resina epossidica) assicura la protezione dalle condizioni ambientali • Stabilità del valore impostato e durata del ciclo eccellenti grazie all'interruttore mobile di alta qualità • I robusti cavi, saldati e sigillati, facilitano un funzionamento affidabile • Materiali e progettazione di alto livello per i sensori, tra cui un disco in acciaio inossidabile di alta qualità per prestazioni affidabili a vita	Scopri di più >

VALVOLE DI INVERSIONE

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
 Bobine solenoidi serie LDK	• Le bobine solenoidi serie Ranco LDK sono progettate per l'uso con le valvole di inversione a 4 vie V1, V2, V3, V6, V10 e V12 Ranco attualmente in produzione • Resina epossidica incapsulata • Funzionamento continuo • Bobine magnetiche resistenti all'umidità • È incluso il cablaggio	Scopri di più >
 Serie V	• Slitta metallica con guarnizione in Teflon che assicura un calo minimo di pressione per una migliore funzionalità • L'elettrovalvola di pilotaggio riduce il consumo energetico • Le guarnizioni interne ottimali garantiscono l'affidabilità e la durata della valvola • I tubi di ingresso e uscita in rame consentono un'installazione facile e un risparmio di tempo nella brasatura • Passaggio dal raffreddamento al riscaldamento senza problemi	Scopri di più >

INDICATORI DI LIVELLO

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
 Serie RSG	• Connessioni a saldare in rame puro • Indicatore cromatico preciso per una rapida identificazione dei problemi di umidità • Indicatore chiaramente visibile • Funzionamento senza perdite (guarnizioni in PTFE) • Custodia in ottone resistente alla corrosione	Scopri di più >

VALVOLE SOLENOIDI

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
 Elettro Valvola	• Progettate per garantire precisione e lunga durata • Offrono un controllo eccezionale sul flusso del refrigerante, garantendo prestazioni ottimali del sistema sia negli impianti commerciali che in quelli industriali	Scopri di più >

COMANDI TEMPERATURA

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
Serie O 	• Massima precisione di regolazione con sette viti di regolazione del numero di giri • Custodia NEMA 1 con copertura isolante • Montaggio universale e design compatto • Soffietti saldati al laser per una maggiore durata • Ampia gamma differenziale regolabile	Scopri di più >

VALVOLE DI ESPANSIONE TERMOSTATICA

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
	• Progettata per garantire un flusso di refrigerante preciso e uniforme nell'evaporatore • Regola il flusso di refrigerante nella bobina dell'evaporatore, ottimizzando le prestazioni del sistema	Scopri di più >

TUBI ANTIVIBRANTI

Prodotto	Caratteristiche e vantaggi	Specifiche
	• Proteggono i sistemi di refrigerazione dalle vibrazioni dannose • Progettati per attenuare il rumore, riducono l'usura e aumentano la longevità del sistema • Essenziali per mantenere le massime prestazioni nei sistemi di refrigerazione e HVAC	Scopri di più >