

GEWERBLICHE KÜHL- UND KLIMAANLAGEN

RANCO®

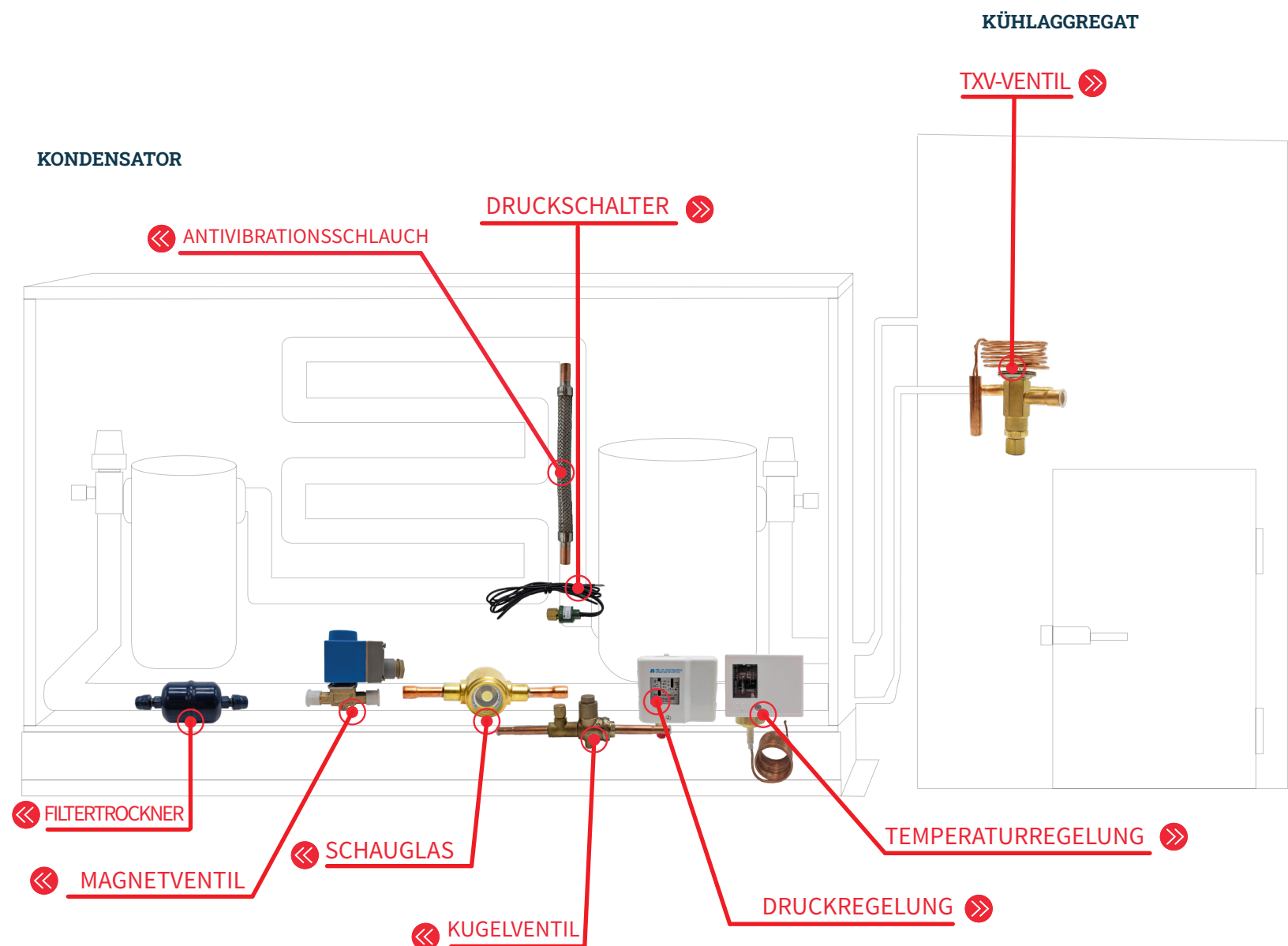


Robertshaw
RANCO • PARAGON • CASTFUTURA

Besuchen Sie unsere Website >

Bei Ranco finden Sie hochwertige Kühl- und Klimaanlagekomponenten aus einer Hand, damit Ihre Geräte wieder reibungslos laufen. Jedes Bauteil ist auf lang anhaltende, störungsfreie Leistung ausgelegt.

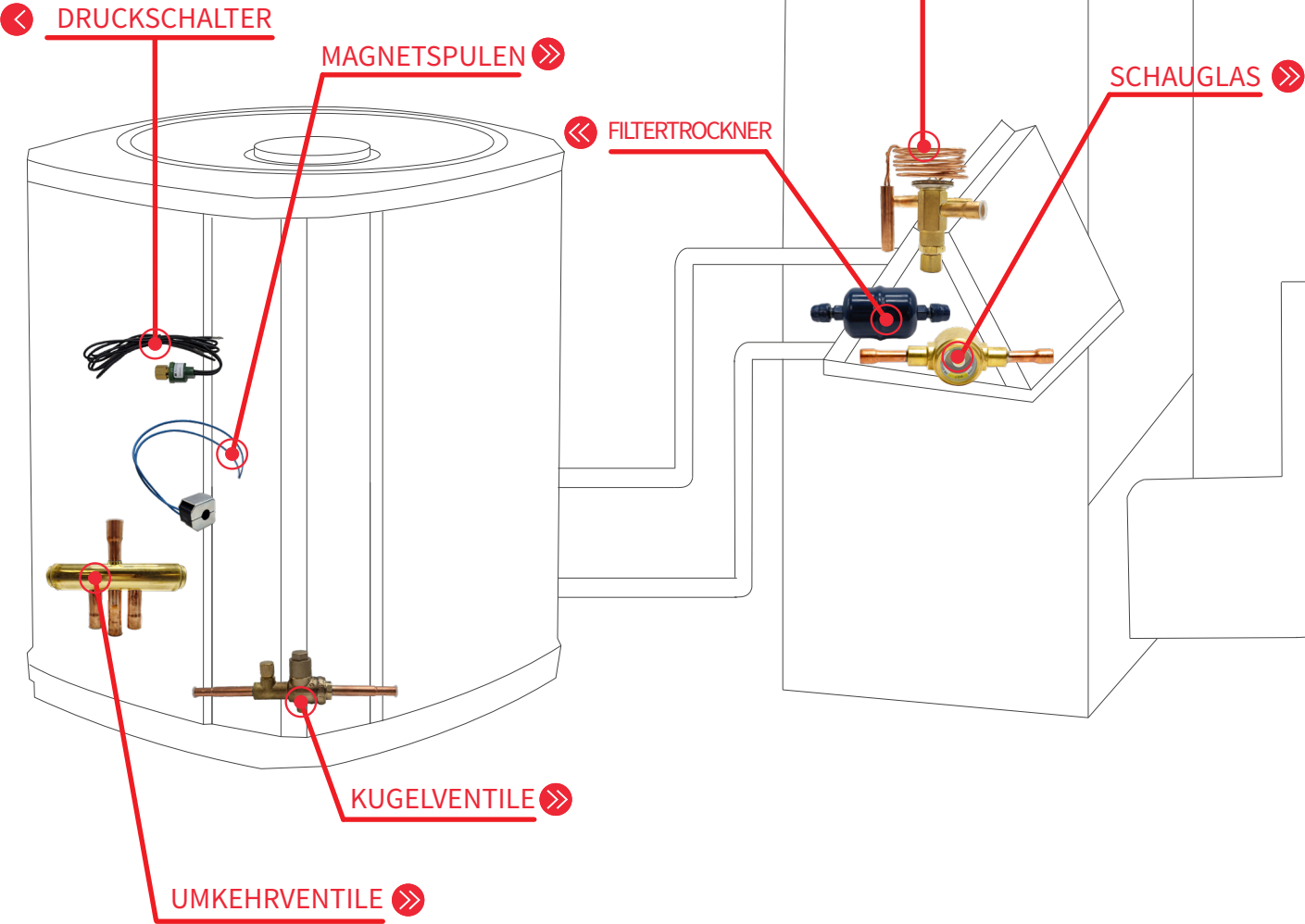
ANGEBOT FÜR BEGEHBARE KÜHLRÄUME



ANGEBOT FÜR KLIMAANLAGEN

KLIMAANLAGE

OFENEINHEIT



KUGELVENTILE

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
	• Vollport-Design für geringen Druckabfall und Energieverbrauch • Geschweißte Gehäuse- und Sitzkonstruktion zur Erhöhung der Produktzuverlässigkeit • Eine Vierteldrehung von vollständig geöffnet bis vollständig geschlossen • Bidirektionaler Fluss • Explosionsgeschützte Ventilschaftkonstruktion • Hochleistungsdichtungen zur Verhinderung interner und externer Leckagen	Mehr erfahren

FILTERTROCKNER

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
	• Hochwertige Filtermaterialien ermöglichen eine um 40 % höhere Filterleistung und sorgen so für mehr Zuverlässigkeit • Hochwertiges Trockenmittel für hervorragende Absorption und lange Haltbarkeit • Löt- oder mechanische Befestigungen erleichtern die Installation • Das Filterpad aus Netz-/Glasfasergewebe verhindert, dass Verunreinigungen in das System gelangen oder wieder freigesetzt werden, und gewährleistet so einen hervorragenden Schutz. Entfernt Partikel bis zu einer Größe von 20 µm • Leckfreie Schweißnähte	Mehr erfahren >

DRUCKREGLER

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
Einzelne Hochdruckregler 	• NEMA-1-Gehäuse mit nichtleitender Abdeckung • An der Vorderseite angebrachte unverlierbare Deckelschraube • Große, gut lesbare Skalenplatte • Universelle Montage und kompaktes Design	Mehr erfahren
Einzelne Niederdruckregler 	• Design mit hochstromfestem Schalter (SPST) (O10-1402/O10-1483) • Super Cap®-Kapillarschutzsystem • Nichtleitende Frontabdeckung mit unverlierbarer Schraube • Einstellbares Differenzial und einstellbarer Bereich • Leicht ablesbare Skalenplatte	Mehr erfahren
Doppel-Druckregler 	• Die Konvertierungsfunktion ermöglicht die Auswahl der manuellen oder Reset-Funktion beim Betrieb mit hohem Druck • Ersetzt eine Vielzahl manueller oder automatischer Hochdruck-Rückstellsteuerungen • Die Hochdruckbegrenzung wird mit der Saugdruckmessung kombiniert, um eine Temperaturregelung und/oder ein Abpumpen zu ermöglichen • Obergrenzen-Einstellschraube • Niederdruckdifferenz- und Bereichseinstellschrauben	Mehr erfahren

DRUCKSCHALTER

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
 RHS-Serie  RHM-Serie	• Es stehen zahlreiche Optionen zur Verfügung, um den unterschiedlichsten Anforderungen der Branche und der Endbenutzer gerecht zu werden: automatische/manuelle Rücksetzung, LP/HP/Lüfter-Zyklussteuerung, SPST • Hermetisch (mit Epoxid) versiegeltes Sensordesign gewährleistet Schutz vor Umwelteinflüssen • Hervorragende Sollwertstabilität und Lebensdauer durch einen hochwertigen, beweglichen Schaltarm • Robuste verschweißte und vergossene Kabelanschlüsse für einen zuverlässigen Betrieb • Erstklassige Sensormaterialien und -konstruktion, einschließlich einer hochwertigen Edelstahlscheibe für zuverlässige Leistung über die gesamte Lebensdauer	Mehr erfahren >

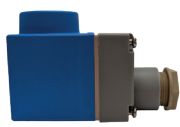
UMKEHRVENTILE

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
Magnetspulen der LDK-Serie 	• Magnetspulen der Ranco LDK-Serie sind für den Einsatz mit den aktuell produzierten 4-Wege-Umkehrventilen V1, V2, V3, V6, V10 und V12 von Ranco konzipiert • Mit Epoxidharz gekapselt • Dauerbetrieb • Feuchtigkeitsbeständige Magnetspulen • Inklusive Kabelbaum	Mehr erfahren >
V-Serie 	• Metallschieber mit Teflondichtung gewährleistet minimalen Druckabfall für bessere Funktionalität • Magnetisches Pilotventil ermöglicht niedrigen Stromverbrauch • Optimale Innendichtungen gewährleisten Zuverlässigkeit und Langlebigkeit des Ventils • Einlass- und Auslassrohre aus Kupfer ermöglichen eine einfache Installation und sparen Zeit beim Löt • Müheloses Umschalten von Kühlen auf Heizen	Mehr erfahren >

SCHAUGLÄSER

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
 RSG-Serie	• Lötverbindungen aus reinem Kupfer • Präziser Farbindikator zur schnellen Erkennung von Feuchtigkeitsproblemen • Klare Indikatorsichtbarkeit • Leckfreie Leistung (PTFE-Dichtungen) • Korrosionsbeständiges Messinggehäuse	Mehr erfahren >

MAGNETVENTILE

Produkt	Eigenschaften und Vorteile	Technische Daten
 Spule  Ventil	• Entwickelt für Präzision und Langlebigkeit • Bietet außergewöhnliche Kontrolle über den Kältemittelfluss und gewährleistet so eine optimale Systemleistung sowohl in gewerblichen als auch in industriellen Anwendungen	Mehr erfahren >

TEMPERATURREGLER

Produkt

O-Serie



Eigenschaften und Vorteile

- Höchste Einstellgenauigkeit durch sieben Umdrehungsbereich-Einstellschrauben
- NEMA-1-Gehäuse mit nichtleitender Abdeckung
- Universelle Montage und kompaktes Design
- Lasergeschweißter Balg für längere Lebensdauer
- Weitbereichsdifferential mit einstellbarem Bereich

Technische Daten

Mehr erfahren >

TXV-VENTILE

Produkt



Eigenschaften und Vorteile

- Entwickelt, um einen genauen und gleichmäßigen Kältemittelfluss in den Verdampfer zu gewährleisten
- Reguliert den Kältemittelfluss in die Verdampferschlange und optimiert so die Systemleistung

Technische Daten

Mehr erfahren >

ANTIVIBRATIONSSCHLÄUCHE

Produkt



Eigenschaften und Vorteile

- Schützen Kältsysteme vor schädlichen Vibrationen
- Entwickelt, um Lärm zu minimieren, Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer des Systems zu verlängern
- Unverzichtbar für die Aufrechterhaltung der Spitzenleistung in Kühl- und HLK-Systemen

Technische Daten

Mehr erfahren >